

PROBADOR DE DUREZA
DUROMETRO BARCOL 934-1



[Dahecinst](#)



contacto@dahecinst.com

dahecinstrumentacion@gmail.com



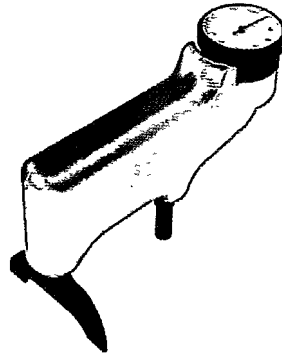
+52 5586114372
+52 7791340470





El Blanco I

Probador de **dureza portátil** de mano



Aluminio
Aleaciones de aluminio
Materiales blandos
Plásticos
Fibra

Introducción

Portátil El impresor es una herramienta conveniente que prueba la dureza del aluminio, aleaciones de aluminio, latón de cobre y otros materiales, incluidos plásticos y fibras. El instrumento está diseñado para su uso en fabricación de partes y ensamblaje, así como en materias primas.

Fácil de usar No se requiere experiencia; Se puede utilizar en cualquier posición y en cualquier espacio que sea un bajo la mano del operador. La lectura de dureza se indica instantáneamente en la esfera, que se divide en graduaciones en cienediente. Sin esperar precarga ni mediciones separadas.

L

Ligero El impresor pesa solo 0,55 kg y viene completo con estuche de transporte, llave de ajuste y dos puntos de entrada de repuesto de 2kg.





[Aplicaciones

934-1 metales blandos lejanos como el aluminio y sus aleaciones, latón, cobre y sorne de los plásticos más duros y fibra de vidrio.

Rango aproximado de 25 a 150 Salmuera11 (1 bola Omm 500kg de carga). Esta unidad cumple con la norma D-2583 de la American Society Testing and Materials (ASTM).

Información operativa

El Impresor es el más adecuado para probar material homogéneo ls. Materiales de granular. La estructura fibrosa o gruesa producirá una amplia variación en las lecturas de dureza debido al pequeño diámetro del punto de entrada.

Para lecturas precisas, el material debe tener al menos 1/32" de espesor y ser lo suficientemente grande como para recorrer una distancia mínima de 1/8" en cualquier punto desde el punto penetrador hasta el borde del espécimen.

El área de prueba debe ser lisa y libre de daños mecánicos. Simplemente ejerza una ligera presión contra el instrumento para introducir el punto de entrada con resorte en el material. El punto intermedio deberá ser perpendicular a la superficie sometida a ensayo. En metales muy blandos, se debe utilizar la lectura más alta, ya que el flujo frío permite que el punto de penetración accionado por resorte continúe la penetración.

Información operativa (continuación)

Nota Las características físicas de la materia muy blanda son tales que no se puede establecer un comportamiento uniforme entre los diferentes sistemas de medición de la dureza.

Recomendamos que el impresor que limita la dureza del impresor lejos de cada material se establezca mediante prueba.

Tamaño de muestra recomendado El promedio(934-1) Para igualar la varianza de



934-1 BarcalImpressor

		3	
		Número de lecturas	Varianza del promedio
Material homogéneo :	20	2. 47	9 0.27
	30	2. 20	8 0.28
	40	Art. 93	7 0.27
	50	Art. 66	6 0.28
	60	Art. 39	5 0.28
	70	L. 12	4 0.28
	80	O. 85	3 0.28
Plásticos reforzados :	30	22.4	29 0.77
	40	17.2	22 0.78
	50	12. El	16 0.75
	60	7. 8	10 0.78
	70	3. 6	4 0.75

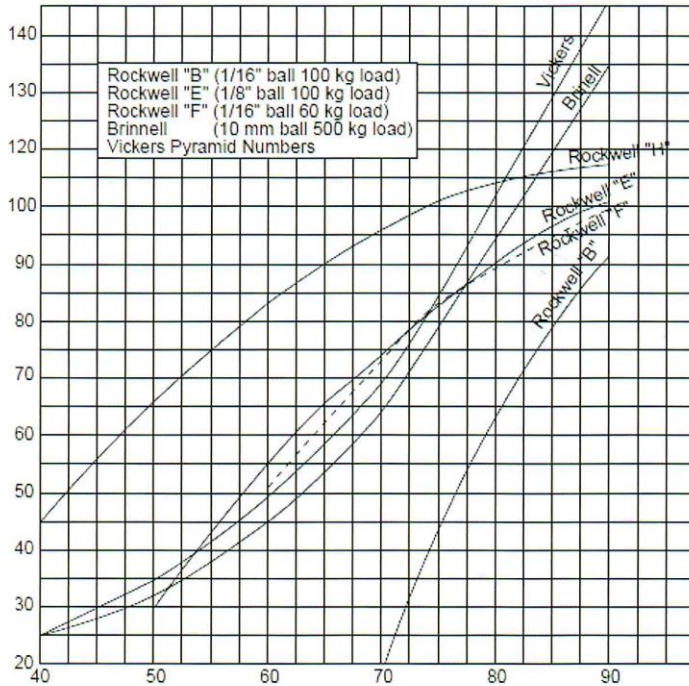
Lecturas típicas de aleaciones de aluminio

Aleación y Tem por: 1 1 00-0 3003-0 3003 H 1 4 2024-0 50 5 2-0 5052H 1 4 6061T6 202 4 T 3
 934- 1 Reading: 35 42 56 **60** 62 75 80 85

Typical Readings of Aluminum Alloys

Alloy and Temper: 1100-0 3003-0 3003H14 2024-0 5052-0 5052H14 6061T6 2024T3
 934-1 Reading: 35 42 56 60 62 75 80 85

Approximate Conversion Curves for 934-1



[Dahecinst](https://www.facebook.com/Dahecinst)



contacto@dahecinst.com

dahecinstrumentacion@gmail.com

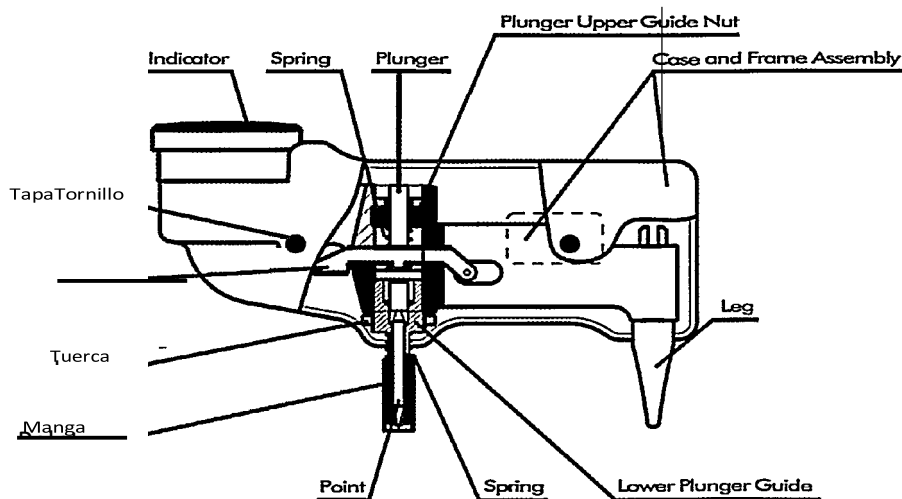


+52 5586114372
+52 7791340470





El Impresor Piezas de reparación



Assembly

Montaje estándar

- Probador de dureza
 - Pata de una pieza
- Bloques de dureza de dos piezas
 - Maletín de transporte
 - Llave de ajuste
- Dos puntos penetradores de repuesto

Montaje opcional

- Bloques de alta dureza de válvulas
- Bloques de baja dureza de válvulas
 - Puntos de entrada de repuesto





LQ12eración Información(continued)

Tabla de conversión aproximada para 934-1

934-1	Brinnell	Vickers	Rockwell			
			B	Y	F	H
35		23				32
36		23				33
37		24				37
38		24				40
39		25				43
40	25	25				45
41	26	26				47
42	26	27				49
43	27	27				52
44	27	28				54
45	27	20				56
46	28	30				58
47	29	32		24		61
48	30	33		25		63
49	31	34		28		64
50	32	35		30		66
51	33	36		33		68
52	34	38		36		70
53	35	39		39	29	72
54	37	41		42	33	73
55	38	42		44	38	75
56	39	44		46	40	76
57	40	45		48	43	78
58	42	47		51	47	80
59	44	48		53	49	81
60	45	49		55	51	83
61	47	51		57	54	84
62	48	53		59	56	86
63	50	55		62	58	88
64	52	57		64	61	89
64	54	58		65	63	90
66	55	60		67	65	91
67	58	62		69	67	92

934-1	Brinnell	Vickers	Rockwell			
			B	Y	F	H
68	60	64		71	69	94
69	62	67		73	71	95
70	64	69	18	74	73	96
71	67	72	19	76	75	98
72	69	74	28	77	77	99
73	71	76	33	79	79	000
74	73	81	39	81	81	101
75	76	85	45	83	83	102
76	80	88	48	84	84	103
77	84	92	52	86	86	104
78	87	95	56	88	87	105
89	90	99	60	89	88	106
80	94	103	63	90	89	107
81	97	108	65	91	90	108
82	100	111	69	92	91	108
83	105	116	72	94	92	109
84	109	122	75	95	93	109
85	113	127	77	96	94	11 ^o
86	117	133	80	97	95	111
87	122	137	83	98	96	111
88	126	142	86	99	97	112
89	131	144	89	100	97	112
90	135		91	101	98	113
91	139			102	99	113
92	145			103	100	
93				103	101	
94				104	101	
95				104	102	
96				105	102	
97				106	103	
98				107		
99				108		
100				108		

